Parametry folii poliolefinowej

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Właściwość** | | **Jednostka** | **Metoda Testowania** | **Wartość** | | **Wartość** | | **Wartość** | | **Wartość** |
| Grubość | | Mikron |  | 13 | | 15 | | 19 | | 25 |
| Gęstość | | g/cm³ |  | 0.922 | | 0.922 | | 0.922 | | 0.922 |
| **ROZCIĄGANIE (MD / TD)** | | | | | | | | | | |
| Elastyczność : (Odporność na nacisk) Moduł Sprężystości Wzdłużnej | | N/mm² | ASTM-D882A | 330/450 | | 340/450 | | 350/450 | | 360/450 |
| Odporność na rozciąganie | | N/mm² | ASTM-D882 | 105/105 | | 110/110 | | 110/110 | | 105/105 |
| Wydłużenie maksymalne (Przy Pęknięciu) | | % | ASTM-D882 | 95/95 | | 95/95 | | 95/95 | | 95/95 |
| Szczelność Zgrzewu | | g/cm³ N/mm² | METODA WEWNĘTRZNA | 610 | | 870 | | 1025 | | 1250 |
|  | 40 | | 57 | | 53 | | 49 |
| Odporność na rozdzieranie | | g/cm³ | ASTM-D1938 | 6.0 | | 5.5 | | 9.5 | | 14.5 |
| Współczynnik tarcia | | ADIM | ASTM-D1894 | 0.16 | | 0.16 | | 0.16 | | 0.16 |
| Samodzielne obkurczanie przy temp. 1200 C | | % | ASTM-D2732 | 60/60 | | 60/60 | | 60/60 | | 60/60 |
| **WŁASNOŚCI OPTYCZNE** | | | | | | | | | | |
| Zamglenie | | % | ASTM-D1003 | 1.1 | | 1.3 | | 1.8 | | 2.3 |
| Połysk | | PHOTOC | ASTM-D2457 | 135 | | 135 | | 135 | | 130 |
| **SPECYFIKACJA ROZMIARÓW** | | | | | | | | | | |
| Szerokość | mm | | | | 200 - 1600 | | | | | |
| Długość /rolka | S/S taśma | | | | 3000 m | 2500 m | 2000 m | | 1500 m | |
| Długość /rolka | C/F półrękaw | | | | 1500 m | 1250 m | 1000 m | | 750 m | |

Wartości podane są średnimi wartościami z badań, które mogą być stosowane do celów informacyjnych, z zastrzeżeniem możliwych zmian.   
Produkty należy przechowywać w suchych warunkach, między 10-35 °C